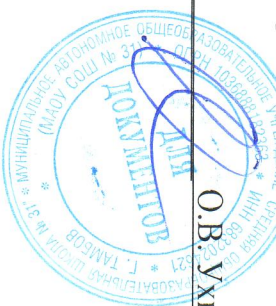


Утверждено  
Директор МАОУ СОШ № 31



О.В. Ухватова

Утверждено  
Директор ТОГАНОВО  
«Техникум отраслевых технологий»  
В.В. Зоткин  
20 23 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Техникум отраслевых технологий»

*наименование образовательного учреждения*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код и наименование профессии*

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки  
плавающимся покрытым электродом, сварщик частично  
механизированной сварки плавлением  
Форма обучения – очная  
Нормативный срок обучения – 1 год и 10 мес.  
на базе основного общего образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика			Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			Производственная практика	преддипломная	дипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
I курс	39	1			1	0	11	52	
II курс	17	11	10		1	2	2	43	
<b>Всего</b>	56	12	10		2	2	13	95	

## 2. План учебного процесса

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной программы в академических часах										Распределение нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
		Экзамены	Диф. зачеты	Зачеты, контрол. работы	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем				Самостоятельная работа			1 курс		2 курс				
							Занятия по дисциплинам и МДК		Проект	Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем 17 нед.		2 сем 24 нед.		3 сем 17 нед.		4 сем 24 нед.	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>5</b>	<b>11</b>	<b>1</b>		<b>356</b>	<b>1446</b>	<b>764</b>					<b>650</b>	<b>32</b>				<b>30</b>		<b>600</b>
	<i>Обязательные общеобразовательные дисциплины (базовый уровень)</i>																			
ОУП. 01	Русский язык	2			72	12	66	30	36				6			32	34	0	0	
ОУП. 02	Литература		2		108	14	108	54	54							48	60	0	0	
ОУП. 03	История		2		136		136	92	44							64	72	0	0	
ОУП. 04	Обществознание		3		72	18	72	38	34							0	0	72	0	
ОУП. 05	География		3		72	16	72	44	28							0	0	72	0	
ОУП. 06	Иностранный язык		2		72	20	72	2	70							32	40	0	0	
ОУП. 07	Математика	1,3			340	56	328	224	104			12				148	96	84	0	
ОУП. 08	<b>Информатика</b>		2		108	52	108	28	80							64	44	0	0	
ОУП. 09	Физическая культура		2	1	72	20	72	14	58							32	40	0	0	
ОУП. 10	ОБЖ		1		68	10	68	22	46							68	0	0	0	
ОУП. 11	<b>Физика</b>	1,2			180	88	168	134	34			12				80	88	0	0	
ОУП. 12	Химия		2		72	6	72	34	38							32	40	0	0	
ОУП. 13	Биология		3		72	12	72	48	24							0	0	72	0	
ОУП. 14	Индивидуальный проект (физики)		2		32		32			32						0	32	0	0	



Общепрофессиональ- ный цикл	1	3	2 кр	243	79	162	76	86		6	6	81	0	106	0	56
ОП.00	Основы инженерной графики	2		36	20	24	4	20				12	0	24	0	0
ОП.02	Основы электротехники	2		36	12	24	12	12				12	0	24	0	0
ОП.03	Основы материаловедения	2		51	12	34	15	19		6	6	17	0	24	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения		2 кр	36	11	24	13	11				12	0	34	0	0
ОП.05	Основы экономики		4кр	36	8	24	16	8				12	0	24	0	24
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		4	48	16	32	16	16				16	0	0	0	32
П.00	Профессиональный цикл	7	7	1	1370	949	1174	225	157			196	0	188	284	702
ПМ.00	Профессиональные модули	7	7	1	1370	949	1174	225	157			196	0	188	284	702
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	3	3	1кр	435	204	338	134	60		144	97	0	188	150	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	2		63	16	42	26	16				21	0	42	0	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	2		84	18	56	38	18		6	6	28	0	56	0	0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	2		81	10	54	44	10		6	6	27	0	54	0	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		3 кр	63	16	42	26	16				21	0	0	42	0
УП.01	Учебная практика		3			72						0	0	0	36	0
ПП.01	Производственная практика		3			72						0	0	36	72	0
	Экзамен по ПМ.01		3			72					6	0	0	0		0
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавлением покрытым электродом	2	2		533	415	472	57	55			61	0	0	134	338

