|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Приложение 3 к ОПОП-П по *профессии* 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)**  **Материально-техническое оснащение специальных помещений для реализации образовательной программы,  включая программное обеспечение**   1. **Материально-техническое оснащение**     1.1. Оснащение кабинетов  Кабинет «*Мастерская частично-механизированной сварки*»[[1]](#footnote-1)   | **№** | **Наименование**[[2]](#footnote-2) | **Тип** | **Основное/ специализированное** | **Краткая (рамочная) техническая характеристика**[[3]](#footnote-3) | **Код профессионального модуля, дисциплины** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 1 | Табурет лабораторный | **Мебель** | **Основное** | длина места, мм, 580 ; ширина места, мм, 560 ; высота места, мм, 480. | ПМ01 | | 2 | Верстак с тисками | **Оборудование** | **Специализированное** | Столешница: Стальная ; Кол-во тумб: 1 ; Тиски: Есть ; Назначение: для слесарных работ. | ПМ01 | | 3 | Шкаф | **Мебель** | **Основное** | **Металлический шкаф**  Высота, мм: 1860 ; Ширина, мм: 850 ; Глубина, мм: 500 ; Вес, кг: 44 ;. | ПМ01 | | 4 | Наковальня | **Оборудование** | **Специализированное** | Материал Сталь 35Л · Длина рабочей части 430 мм · Ширина ...  44 969,00 ₽ | ПМ01Пм02,ПМ03,ПМ04 | | 5 | Сварочный аппарат | **Оборудование** | **Специализированное** | Напряжение питающей сети, В: 220±15%  Частота питающей сети, Гц: 50  Диапазон регулировки тока MIG, A: 40–230  Диапазон регулировки тока MMA, A: 40–190  Диапазон регулировки тока TIG, A: 10–230 | ПМ 02 | | 6 | Сварочный аппарат | **Оборудование** | **Специализированное** | Напряжение питающей сети, В:380  Мощность при нагрузке 60%/, мах 5,5/9  Сварочный ток А мин/маг 28-270  Диаметр проволоки 0,6-1,2 | ПМ 02 | | 7 | Станок заточной | **Оборудование** | **Специализированное** | Мощность 300Вт, размер шлифовального круга 150ч20ч32 мм, скорость вращения 2850 оборотов в минуту, напряжение 220В на 50 Гц | ПМ03 | | 8 | Трубогиб | **Оборудование** | **Специализированное** | Профиль прокатываемого материала, мм: – максимальные сечения профиля, 40х4, 60х10, 20х20 · 2. Диаметр валов, мм, 68 · 3. | ПМ01 | | 9 | Профилегиб | **Оборудование** | **Специализированное** | Профиль прокатываемого материала, мм:  – сечение профильной трубы от 10х10 до 40х40; 50×25  – полоса от 10×2 до 50×4  – диаметр круглой трубы от 10 до 33,5  2. Толщина стенки трубы, мм до 2,0-2,5  3. Габаритные размеры ДхШхВ, мм 400х200х400  4. Масса нетто/брутто, кг 34/35 | ПМ01 | | 10 | Аппарат плазменной резки | **Оборудование** | **Специализированное** | Сварочный ток, А 3500.  Напряжение питания, В 230.  Базовая единица шт  Макс. толщина контактной сварки с 2 сторон, мм 1+1.  Потребляемая мощность, кВт 3.  Степень защиты IP22.  Цвет Красный  Масса, кг 42. | ПМ04 | | 11 | Аппарат точечной сварки | **Оборудование** | **Специализированное** | Сварочный ток, А - 8000.  Макс. толщина контактной сварки с 2 сторон, мм - 3,0 + 3,0.  Напряжение холостого хода, В - 3,1 – 5,2.  Потребляемая мощность, кВт - 35.  Частота тока на выходе, Гц - 50.  Масса, кг - 115. | ПМ 03 | | 12 | Мультиплазменный сварочный аппарат | **Оборудование** | **Специализированное** | Диапазон тока сварки, А, 10-110 (MMA) / 10-125 (TIG) ; Продолжительность включения (ПВ, %), 60 ; Макс. толщина реза (сталь), мм, 8.  Не найдено: Мультиплазменный ‎| | ПМ03 | | 13 | Стол сварочный с вытяжным зонтом | **Оборудование** | **Специализированное** | 1400х880х1410 мм Чугунная решеткаМах равномерно распределенная нагрузка на рабочую поверхность : 600 кг С **вытяжным зонтом** С вентиляторомМасса: 173 кг. | ПМ 02 | | 14 | Станок фрезерный по металлу | **Оборудование** | **Специализированное** | Максимальный диаметр сверления: 16 мм ; Максимальный диаметр фрезерования: 50 мм ; Масса: 65 кг ; Мощность **эл**/двигателя: 500 Вт ; Поперечное перемещение стола: 160 ... | ПМ01 | | 15 | Сварочный аппарат | **Оборудование** | **Специализированное** | Мощность, Вт  4840  Напряжение холостого хода, В  75  Диаметр сварочной проволоки, мм  0,6…0,8 мм  16Класс защиты  IP21  Диапазон регулирования сварочного тока  10…190 А  Максимальный потребляемый ток  22 А  Диапазон входных напряжений  198…242 В  Продолжительность нагружения  70% 190 А | ПМ 04 | | 16 | Аппарат аргоновой сварки | **Оборудование** | **Специализированное** | Тип устройства, Инвертор, Универсальный. Вид сварки, MMA, TIG. Трехфазный, Да. Питание, 380В В. Ток, min, 10 А. | ПМ03 | | 17 | Аргоновая установка | **Оборудование** | **Специализированное** | Входное напряжение (В) 3~380±10%，50Гц  Входной ток（A 15.9（TIG)  20.6（MMA)  Потребляемая мощность（кВт) 9.7（TIG)  10.2（MMA)  Максимальное напряжение холостого хода (В) 50  Диапазон настройки сварочного тока（A) TIG MMA  AC DC AC DC  10～315 5～315 10～270 5～270 | ПМ03 | | 18 | Электрическая печь для прокалки | **Оборудование** | **Специализированное** | Напряжение питания, В, 220 ; Частота, Гц, 50 ; Вид **электрической** сети, однофазная ; Единовременная загрузка электропечи, кг, 20. | ПМ02 | | 19 | Стол сварочный | **Оборудование** | **Специализированное** | Габаритные размеры стола (мм): 1385х880х1470 Размер рабочей плиты (мм): 1020х500 Высота рабочей плиты над уровнем пола (мм): 700 Мах высота зоны сварки над рабочей плитой (мм): 500 Мах равномерно распределенная нагрузка на рабочую плиту (кг): 1200 Напряжение осветительной сети цепей управления (В): 36 Ток питающей сети: Род: 3-х фаз. Частота (Гц): 50 Напряжение (В): 380 Мощность вентилятора (кВт): 0, 55 Производительность (м3/час): 1730 | ПМ 02 | |  |  | **УМК** |  |  | ПМ01,ПМ02 |   **Приложение 3 к ОПОП-П по *профессии/* 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)**  **Материально-техническое оснащение специальных помещений для реализации образовательной программы,  включая программное обеспечение**   1. **Материально-техническое оснащение**   1.1. Оснащение кабинетов  Кабинет «*Электросварочная мастерская*»   | **№** | **Наименование** | **Тип** | **Основное/ специализированное** | **Краткая (рамочная) техническая характеристика** | **Код профессионального модуля, дисциплины** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 1 | Стол | **Мебель** | **Основное** | высота: 750 мм | ширина: 1350 мм | глубина: 746 мм | изделие сборно-разборной | ПМ 02 | | 2 | Стол | **Мебель** | **Основное** | Стол письменный угловой размеры изделия 1500х1500х750 мм | ПМ 02 | | 3 | Табурет лабораторный | **Мебель** | **Основное** | длина места, мм, 580 ; ширина места, мм, 560 высота места, мм, 480. | ПМ 02 | | 4 | Шкаф | **Мебель** | **Основное** | **Металлический шкаф**  Высота, мм: 1860 ; Ширина, мм: 850 ; Глубина, мм: 500 ; Вес, кг: 44 ;. | ПМ 02 | | 5 | Точило | **Оборудование** | **Основное** | Частота вращения, об/мин, 2950 ; Размер заточного круга, мм, 200 ; Толщина круга, мм, 20 ; Диаметр посадочный, мм, 32 ; Масса, кг, 11,6 ... | ПМ01 | | 6 | Наковальня | **Оборудование** | **Основное** | Материал Сталь 35Л · Длина рабочей части 430 мм · Ширина ...  44 969,00 ₽ | ПМ01 | | 7 | Вентилятор | **Оборудование** | **Специализированное** | льный · коэффициент давления — 0,86 · быстроходность — 76,5 · диаметр рабочего колеса — 630 мм. | ПМ 02 | | 8 | Инвертор сварочный | **Оборудование** | **Специализированное** | Класс товара: Полупрофессиональный  Напряжение: 220 В  Max мощность: 6.2 кВт  Min ток: 30 А  Max ток: 200 | ПМ 02 | | 9 | Выпрямитель | **Оборудование** | **Специализированное** | Класс изоляции Н  ПВ (%) 60  Максимальная потребляемая мощность (кВА) 96  Входное напряжение (В) трехфазное 380  Количество сварочных постов 8  Габаритные размеры (ДхШхВ, мм) 900х640х720  Напряжение на холостом ходу (В) 75  Сварочный ток (А) 1250  Номинальный сварочный ток поста (А) 315  Регулирование сварочного тока балластный реостат  Масса (кг) 310 | ПМ 02 | | 10 | Реостат баластный | **Оборудование** | **Специализированное** | Номинальный ток, A 315  Разность между токами соседних ступеней регулирования, A 6  Диапазон регулирования сварочного тока, А 6~315  Сопротивление, Ом, наименьшее/наибольшее 0,095/5  Номинальный режим работы ПН, цикл 5 мин., % 60  Масса, кг 15  Габаритные размеры (ДхШхВ), мм 605х370х500 | ПМ 02 | | 11 | Дымосос | **Оборудование** | **Специализированное** | Температура перемещаемой среды, °С: 100.  Номинальная мощность, кВт: 11.  Номинальный ток: 24.5А  Производительность min: 5000 м3/ч  Производительность max: 24000 м3/ч  Полное давление min: 550 Па  Полное давление max: 1520 Па | ПМ 02 | | 12 | Стол сварочный | **Оборудование** | **Основное** | Столешница: Стальная ; | ПМ 02 | | 13 | Инвертор сварочный | **Оборудование** | **Специализированное** | Вес, кг 5.7  Диапазон сварочного тока, А 40-250  Мощность, кВт 8.5  Напряжение холостого хода, В 65  Напряжение, В 220 | ПМ 02 | |
| **Приложение 3 к ОПОП-П по *профессии* 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)**  **Материально-техническое оснащение специальных помещений для реализации образовательной программы,  включая программное обеспечение**   1. **Материально-техническое оснащение**   1.1. Оснащение кабинетов  Кабинет «*Слесарная мастерская*»   | **№** | **Наименование** | **Тип** | **Основное/ специализированное** | **Краткая (рамочная) техническая характеристика** | **Код профессионального модуля, дисциплины** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 1 | Стол | **Мебель** | **Основное** | высота: 750 мм | ширина: 1350 мм | глубина: 746 мм | изделие сборно-разборной | ПМ 01 | | 2 | Стол письменный | **Мебель** | **Основное** | Стол письменный угловой размеры изделия 1500х1500х750 мм | ПМ 01 | | 3 | Табурет лабораторный | **Мебель** | **Основное** | длина места, мм, 580 ; ширина места, мм, 560 высота места, мм, 480. | ПМ 01 | | 4 | Верстак с тисками | **Оборудование** | **Специализированное** | Столешница: Стальная  ; Тиски: Есть ; Назначение: для слесарных работ. | ПМ 01 | | 5 | Станок сверлильный | **Оборудование** | **Специализированное** | Диаметр сверления спиральным сверлом, мм 40  Размер горизонтального стола, мм 800x320  Вес нетто, кг 1350  Габариты ДхШхВ, мм 1300x1200x2465 | ПМ 01 | | 6 | Ноутбук | **ТС** |  |  | ПМ01,ПМ02, ПМ03, ПМ04 | | 7 | Принтер | **ТС** |  |  | ПМ01,ПМ02, ПМ03, ПМ04 | | 8 | Проектор | **ТС** |  |  | ПМ01,ПМ02, ПМ03, ПМ04 | | 9 |  | **УМК** |  |  | ПМ01,ПМ02, ПМ03, ПМ04 | |

1. [↑](#footnote-ref-1)
2. [↑](#footnote-ref-2)
3. [↑](#footnote-ref-3)