|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Приложение 3к ОПОП-П по *профессии*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)****Материально-техническое оснащение специальных помещений для реализации образовательной программы, включая программное обеспечение**1. **Материально-техническое оснащение**

1.1. Оснащение кабинетовКабинет «*Мастерская частично-механизированной сварки*»[[1]](#footnote-1)

| **№** | **Наименование**[[2]](#footnote-2) | **Тип** | **Основное/ специализированное** | **Краткая (рамочная) техническая характеристика**[[3]](#footnote-3) | **Код профессионального модуля, дисциплины** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Табурет лабораторный | **Мебель** | **Основное** |  длина места, мм, 580 ; ширина места, мм, 560 ; высота места, мм, 480. | ПМ01 |
| 2 | Верстак с тисками | **Оборудование** | **Специализированное** |  Столешница: Стальная ; Кол-во тумб: 1 ; Тиски: Есть ; Назначение: для слесарных работ. | ПМ01 |
| 3 | Шкаф | **Мебель** | **Основное** | **Металлический шкаф**  Высота, мм: 1860 ; Ширина, мм: 850 ; Глубина, мм: 500 ; Вес, кг: 44 ;. | ПМ01 |
| 4 | Наковальня | **Оборудование** | **Специализированное** | Материал Сталь 35Л · Длина рабочей части 430 мм · Ширина ...44 969,00 ₽ | ПМ01Пм02,ПМ03,ПМ04 |
| 5 | Сварочный аппарат | **Оборудование** | **Специализированное** | Напряжение питающей сети, В: 220±15%Частота питающей сети, Гц: 50Диапазон регулировки тока MIG, A: 40–230Диапазон регулировки тока MMA, A: 40–190Диапазон регулировки тока TIG, A: 10–230 | ПМ 02 |
| 6 | Сварочный аппарат | **Оборудование** | **Специализированное** | Напряжение питающей сети, В:380Мощность при нагрузке 60%/, мах 5,5/9Сварочный ток А мин/маг 28-270Диаметр проволоки 0,6-1,2 | ПМ 02 |
| 7 | Станок заточной | **Оборудование** | **Специализированное** | Мощность 300Вт, размер шлифовального круга 150ч20ч32 мм, скорость вращения 2850 оборотов в минуту, напряжение 220В на 50 Гц | ПМ03 |
| 8 | Трубогиб | **Оборудование** | **Специализированное** | Профиль прокатываемого материала, мм: – максимальные сечения профиля, 40х4, 60х10, 20х20 · 2. Диаметр валов, мм, 68 · 3. | ПМ01 |
| 9 | Профилегиб | **Оборудование** | **Специализированное** |  Профиль прокатываемого материала, мм: – сечение профильной трубы от 10х10 до 40х40; 50×25– полоса от 10×2 до 50×4– диаметр круглой трубы от 10 до 33,52. Толщина стенки трубы, мм до 2,0-2,53. Габаритные размеры ДхШхВ, мм 400х200х4004. Масса нетто/брутто, кг 34/35 | ПМ01 |
| 10 | Аппарат плазменной резки | **Оборудование** | **Специализированное** | Сварочный ток, А 3500.Напряжение питания, В 230.Базовая единица штМакс. толщина контактной сварки с 2 сторон, мм 1+1.Потребляемая мощность, кВт 3.Степень защиты IP22.Цвет КрасныйМасса, кг 42. | ПМ04 |
| 11 | Аппарат точечной сварки | **Оборудование** | **Специализированное** | Сварочный ток, А - 8000.Макс. толщина контактной сварки с 2 сторон, мм - 3,0 + 3,0.Напряжение холостого хода, В - 3,1 – 5,2.Потребляемая мощность, кВт - 35.Частота тока на выходе, Гц - 50.Масса, кг - 115. | ПМ 03 |
| 12 | Мультиплазменный сварочный аппарат | **Оборудование** | **Специализированное** | Диапазон тока сварки, А, 10-110 (MMA) / 10-125 (TIG) ; Продолжительность включения (ПВ, %), 60 ; Макс. толщина реза (сталь), мм, 8.Не найдено: Мультиплазменный ‎| | ПМ03 |
| 13 | Стол сварочный с вытяжным зонтом | **Оборудование** | **Специализированное** | 1400х880х1410 мм Чугунная решеткаМах равномерно распределенная нагрузка на рабочую поверхность : 600 кг С **вытяжным зонтом** С вентиляторомМасса: 173 кг. | ПМ 02 |
| 14 | Станок фрезерный по металлу | **Оборудование** | **Специализированное** | Максимальный диаметр сверления: 16 мм ; Максимальный диаметр фрезерования: 50 мм ; Масса: 65 кг ; Мощность **эл**/двигателя: 500 Вт ; Поперечное перемещение стола: 160 ... | ПМ01 |
| 15 | Сварочный аппарат | **Оборудование** | **Специализированное** | Мощность, Вт4840Напряжение холостого хода, В75Диаметр сварочной проволоки, мм0,6…0,8 мм16Класс защитыIP21Диапазон регулирования сварочного тока10…190 АМаксимальный потребляемый ток22 АДиапазон входных напряжений198…242 ВПродолжительность нагружения70% 190 А | ПМ 04 |
| 16 | Аппарат аргоновой сварки | **Оборудование** | **Специализированное** | Тип устройства, Инвертор, Универсальный. Вид сварки, MMA, TIG. Трехфазный, Да. Питание, 380В В. Ток, min, 10 А. | ПМ03 |
| 17 | Аргоновая установка | **Оборудование** | **Специализированное** | Входное напряжение (В) 3~380±10%，50ГцВходной ток（A 15.9（TIG)20.6（MMA)Потребляемая мощность（кВт) 9.7（TIG)10.2（MMA)Максимальное напряжение холостого хода (В) 50Диапазон настройки сварочного тока（A) TIG MMAAC DC AC DC10～315 5～315 10～270 5～270 | ПМ03 |
| 18 | Электрическая печь для прокалки | **Оборудование** | **Специализированное** | Напряжение питания, В, 220 ; Частота, Гц, 50 ; Вид **электрической** сети, однофазная ; Единовременная загрузка электропечи, кг, 20. | ПМ02 |
| 19 | Стол сварочный | **Оборудование** | **Специализированное** | Габаритные размеры стола (мм): 1385х880х1470Размер рабочей плиты (мм): 1020х500Высота рабочей плиты над уровнем пола (мм): 700Мах высота зоны сварки над рабочей плитой (мм): 500Мах равномерно распределенная нагрузка на рабочую плиту (кг): 1200Напряжение осветительной сети цепей управления (В): 36Ток питающей сети:Род: 3-х фаз.Частота (Гц): 50Напряжение (В): 380Мощность вентилятора (кВт): 0, 55Производительность (м3/час): 1730 | ПМ 02 |
|  |  | **УМК** |  |  | ПМ01,ПМ02 |

**Приложение 3к ОПОП-П по *профессии/*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)****Материально-техническое оснащение специальных помещений для реализации образовательной программы, включая программное обеспечение**1. **Материально-техническое оснащение**

1.1. Оснащение кабинетовКабинет «*Электросварочная мастерская*»

| **№** | **Наименование** | **Тип** | **Основное/ специализированное** | **Краткая (рамочная) техническая характеристика** | **Код профессионального модуля, дисциплины** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Стол  | **Мебель** | **Основное** |  высота: 750 мм | ширина: 1350 мм | глубина: 746 мм | изделие сборно-разборной | ПМ 02 |
| 2 | Стол | **Мебель** | **Основное** | Стол письменный угловой размеры изделия 1500х1500х750 мм | ПМ 02 |
| 3 | Табурет лабораторный | **Мебель** | **Основное** | длина места, мм, 580 ; ширина места, мм, 560 высота места, мм, 480. | ПМ 02 |
| 4 | Шкаф | **Мебель** | **Основное** | **Металлический шкаф**  Высота, мм: 1860 ; Ширина, мм: 850 ; Глубина, мм: 500 ; Вес, кг: 44 ;. | ПМ 02 |
| 5 | Точило | **Оборудование** | **Основное** | Частота вращения, об/мин, 2950 ; Размер заточного круга, мм, 200 ; Толщина круга, мм, 20 ; Диаметр посадочный, мм, 32 ; Масса, кг, 11,6 ... | ПМ01 |
| 6 | Наковальня | **Оборудование** | **Основное** | Материал Сталь 35Л · Длина рабочей части 430 мм · Ширина ...44 969,00 ₽ | ПМ01 |
| 7 | Вентилятор | **Оборудование** | **Специализированное** | льный · коэффициент давления — 0,86 · быстроходность — 76,5 · диаметр рабочего колеса — 630 мм. | ПМ 02 |
| 8 | Инвертор сварочный | **Оборудование** | **Специализированное** | Класс товара: ПолупрофессиональныйНапряжение: 220 ВMax мощность: 6.2 кВтMin ток: 30 АMax ток: 200 | ПМ 02 |
| 9 | Выпрямитель | **Оборудование** | **Специализированное** | Класс изоляции НПВ (%) 60Максимальная потребляемая мощность (кВА) 96Входное напряжение (В) трехфазное 380Количество сварочных постов 8Габаритные размеры (ДхШхВ, мм) 900х640х720Напряжение на холостом ходу (В) 75Сварочный ток (А) 1250Номинальный сварочный ток поста (А) 315Регулирование сварочного тока балластный реостатМасса (кг) 310 | ПМ 02 |
| 10 | Реостат баластный | **Оборудование** | **Специализированное** | Номинальный ток, A 315Разность между токами соседних ступеней регулирования, A 6Диапазон регулирования сварочного тока, А 6~315Сопротивление, Ом, наименьшее/наибольшее 0,095/5Номинальный режим работы ПН, цикл 5 мин., % 60Масса, кг 15Габаритные размеры (ДхШхВ), мм 605х370х500 | ПМ 02 |
| 11 | Дымосос | **Оборудование** | **Специализированное** | Температура перемещаемой среды, °С: 100.Номинальная мощность, кВт: 11.Номинальный ток: 24.5АПроизводительность min: 5000 м3/чПроизводительность max: 24000 м3/чПолное давление min: 550 ПаПолное давление max: 1520 Па | ПМ 02 |
| 12 | Стол сварочный | **Оборудование** | **Основное** |  Столешница: Стальная ;  | ПМ 02 |
| 13 | Инвертор сварочный | **Оборудование** | **Специализированное** | Вес, кг 5.7Диапазон сварочного тока, А 40-250Мощность, кВт 8.5Напряжение холостого хода, В 65Напряжение, В 220 | ПМ 02 |

 |
| **Приложение 3к ОПОП-П по *профессии*15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)****Материально-техническое оснащение специальных помещений для реализации образовательной программы, включая программное обеспечение**1. **Материально-техническое оснащение**

1.1. Оснащение кабинетовКабинет «*Слесарная мастерская*»

| **№** | **Наименование** | **Тип** | **Основное/ специализированное** | **Краткая (рамочная) техническая характеристика** | **Код профессионального модуля, дисциплины** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Стол | **Мебель** | **Основное** |  высота: 750 мм | ширина: 1350 мм | глубина: 746 мм | изделие сборно-разборной | ПМ 01 |
| 2 | Стол письменный | **Мебель** | **Основное** | Стол письменный угловой размеры изделия 1500х1500х750 мм  | ПМ 01 |
| 3 | Табурет лабораторный | **Мебель** | **Основное** | длина места, мм, 580 ; ширина места, мм, 560 высота места, мм, 480. | ПМ 01 |
| 4 | Верстак с тисками | **Оборудование** | **Специализированное** |  Столешница: Стальная ; Тиски: Есть ; Назначение: для слесарных работ. | ПМ 01 |
| 5 | Станок сверлильный | **Оборудование** | **Специализированное** | Диаметр сверления спиральным сверлом, мм 40Размер горизонтального стола, мм 800x320Вес нетто, кг 1350Габариты ДхШхВ, мм 1300x1200x2465 | ПМ 01 |
| 6 | Ноутбук | **ТС** |  |  | ПМ01,ПМ02, ПМ03, ПМ04 |
| 7 | Принтер | **ТС** |  |  | ПМ01,ПМ02, ПМ03, ПМ04 |
| 8 | Проектор | **ТС** |  |  | ПМ01,ПМ02, ПМ03, ПМ04 |
| 9 |  | **УМК** |  |  | ПМ01,ПМ02, ПМ03, ПМ04 |

 |

1. [↑](#footnote-ref-1)
2. [↑](#footnote-ref-2)
3. [↑](#footnote-ref-3)